

Gardner
Denver

SOPLANTES REGENERATIVOS

Serie G



¿Sabía acerca de...

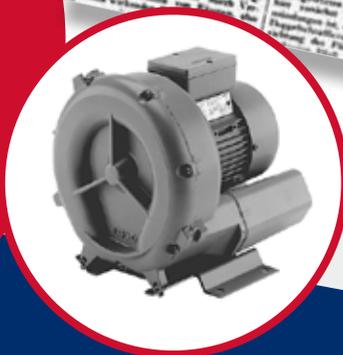
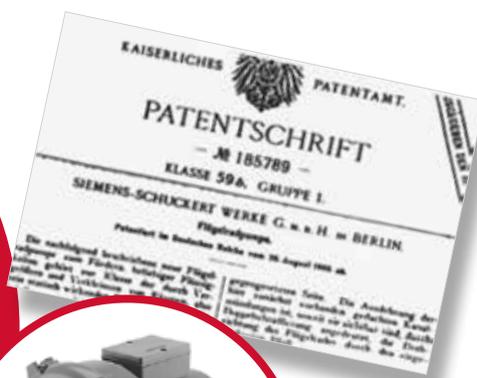
NUESTRA EXPERIENCIA?

Fuimos los

PRIMEROS

QUE PATENTAMOS

tecnología de soplantes regenerativos



Hemos cultivado un legado en la **invención** de soluciones originales para vacío y presión



¿Sabía acerca de...

la GAMA de la SERIE G?

APLICACIONES COMUNES

Sistemas centrales de vacío	Transporte neumático
Desgasificación	Clasificación de cartas y manipulación de sobres
Vacío para aplicaciones dentales	Elevación y sujeción por vacío
Secado de daños provocados por inundaciones	Industria del embalaje
Formado, llenado y sellado	Industria del plástico
Aireación de criaderos de peces	Industria de impresión y papel
Analizadores de gas	Saneamiento del suelo
Aspiradoras industriales	Tecnología para piscinas y jacuzzis
Impresoras láser	Industria textil
	Aireación de aguas residuales



OPCIONES DE
PRECISIÓN PARA
SU
APLICACIÓN

MÁS DE
150
MODELOS

¿Sabía de nuestros...

SOPLANTES REGENERATIVOS?



Algunas tecnologías son tan eficientes que es muy difícil mejorarlas. Un claro ejemplo de esto son los soplantes regenerativos Elmo Rietschle. Demostraron durante muchas décadas que son capaces de ofrecer un servicio confiable y sin fallas, con funcionamiento continuo y prácticamente sin tiempo fuera de servicio. Los niveles de ruido son inferiores a los de la mayoría de los compresores y las bombas de vacío.

Nuestros soplantes regenerativos están disponibles en una amplia selección de rendimiento de hasta 1.766 cfm a 60 Hz, y presiones diferenciales de hasta 420 pulg. H₂O. Con flexibilidad y potencia, estos soplantes abarcan una gran variedad de aplicaciones exigentes.

Los soplantes regenerativos Serie G incorporan motores Premium NEMA con tensiones de 50 y 60 Hz con clase de protección IP 55 o superior (clase de aislamiento F) y tienen aprobación UL 507 y CSA 22.2 N.º 113. Esto los convierte en la solución ideal para su uso en todo el mundo.

Algunas ventajas

- Presión/vacío moderados con altas capacidades de CFM
- Ideales para aplicaciones de punto de uso
- Fácil instalación
- Funcionamiento sin contacto
- Tolera el ingreso de polvo
- Compatibles con accionamiento de frecuencia variable (VFD)
- Funcionamiento silencioso
- Hasta 40.000 horas de funcionamiento sin mantenimiento (2BH2)

Tecnología	Especificaciones		
Soplantes regenerativos Serie G	HASTA 1.766	CFM	
	15	PSI	
	16	pulg. Hg	

Descripción general del producto

G-BH1 00

El soplante regenerativo más pequeño del mercado

Con una altura y ancho de aproximadamente 4,9 pulgadas y una profundidad de aproximadamente 2,4 pulgadas, las unidades G-BH1 00 son los soplantes regenerativos más pequeños disponibles en el mercado.

G-BH1 00



G-BH1

Clásico con tecnología innovadora

Con su elevado caudal volumétrico de admisión de hasta 1.413 cfm y una presión diferencial de hasta 313 pulg. H₂O, nuestros soplantes regenerativos G-BH1 con bajo nivel de ruido tienen muy buena reputación. Son confiables, requieren un bajo nivel de mantenimiento y son duraderos. Ofrecen 20.000 horas de operación entre cada servicio, y prácticamente no requieren mantenimiento.

G-BH1
simple o doble etapa



G-BH2 VELOCIS

La revolución regenerativa

Con un caudal volumétrico de hasta 520 cfm y una presión diferencial de hasta 420 pulg. H₂O. Con su rango considerablemente ampliado de rendimiento y niveles de ruido más bajos, la tecnología regenerativa ahora puede utilizarse en campos totalmente nuevos de aplicación que antes eran impensables. Ofrecen 40.000 horas de operación entre cada servicio, y prácticamente no requieren mantenimiento.

G-BH2 VELOCIS
simple, doble o triple etapa

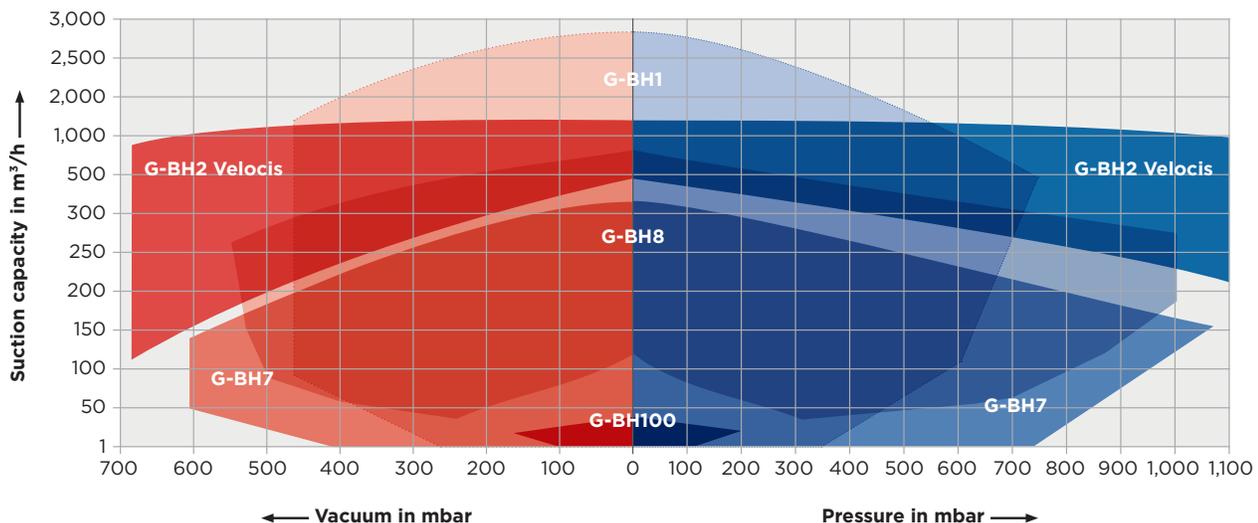


G-BH7

Insuperable a la presión diferencial más alta

Nuestros soplantes regenerativos de alto desempeño G-BH7 pueden crear una presión diferencial de hasta 435 pulg. H₂O. Ofrecen 20.000 horas de operación entre cada servicio y prácticamente no requieren mantenimiento.

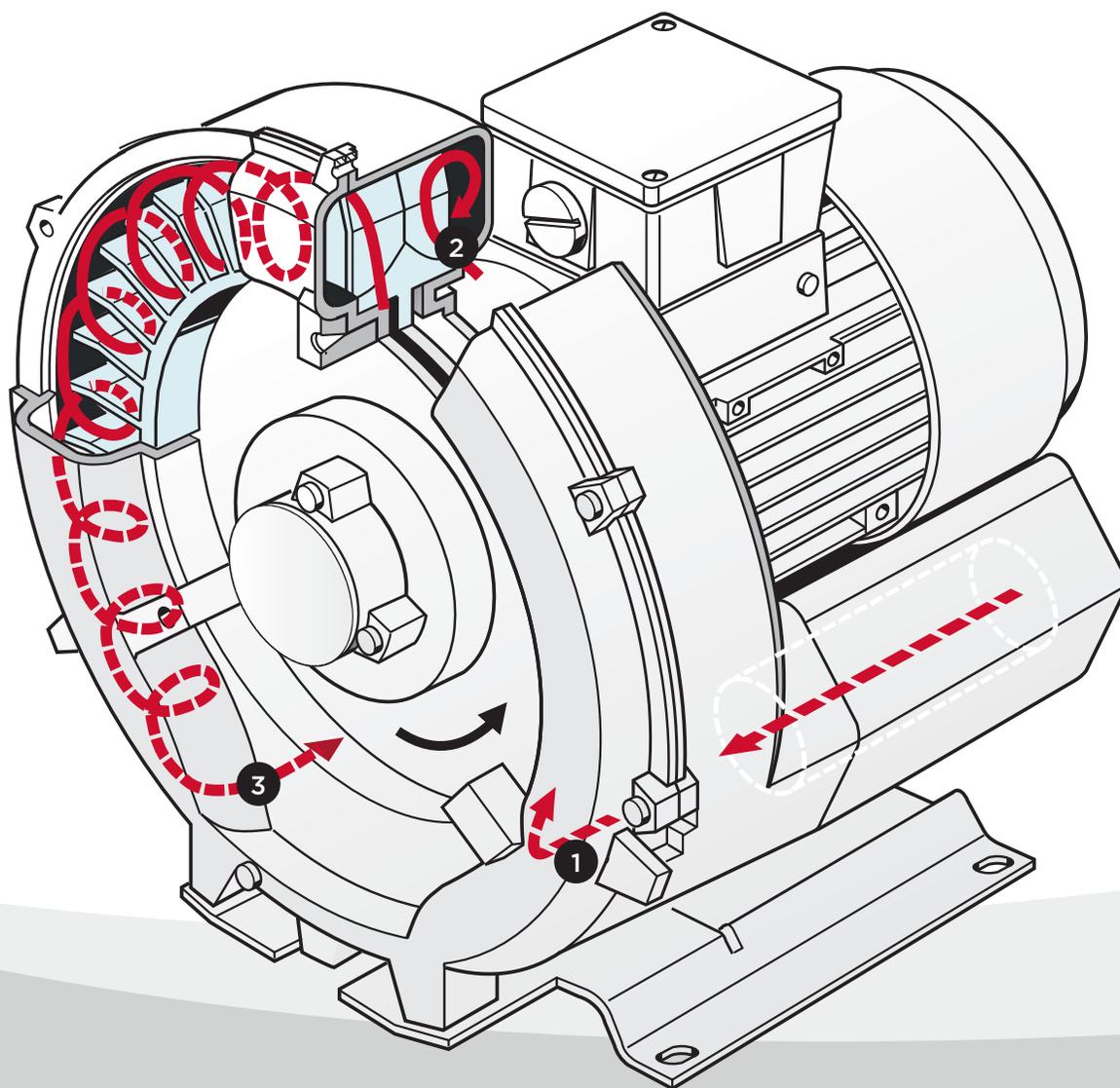
G-BH7
de una etapa



Principio de funcionamiento

Los impulsores de las máquinas de la Serie G están montados directamente sobre el eje del motor para una compresión sin contacto. La disposición de los cojinetes fuera de la cámara de compresión garantiza la máxima confiabilidad de servicio, incluso a presiones diferenciales elevadas.

1. El aire o gas ingresa por el filtro de admisión y se dirige hacia el canal lateral.
2. El impulsor rotativo imparte energía de velocidad al aire o gas en la dirección de la rotación. La fuerza centrífuga impulsa el aire o gas hacia los bordes de las aspas del impulsor y aumenta la presión. La energía cinética se imparte en cada rotación, teniendo como resultado un aumento de la presión.
3. El canal lateral se angosta en el rotor, comprimiendo el aire o gas en las aspas del impulsor y expulsándolo del soplante a través del silenciador de escape.





Estamos donde nos necesita

- Nuestra red de distribución está capacitada y entrenada en fábrica
- El servicio local incluye asistencia para la reconstrucción



¿Sabía acerca de...
nuestra **red?**

El líder en cada mercado que servimos,
al mejorar todos los procesos empresariales
con un enfoque innovador y con rapidez

**Gardner
Denver**[®]

Gardner Denver, Inc.

1800 Gardner Expressway
Quincy, IL 62305
866-249-2275

www.gd-elmorietschle.com



©2018 Gardner Denver, Inc. Impreso en los EE.UU.
ER-G-REGEN-ES 1st Ed. 8/18
Supersedes ER-G-GAS 1st Ed. 4/11

 Recicle después de usar.