Plenty®

MEZCLADORES DE ENTRADA LATERAL DE ALTA RESISTENCIA

Series TM y STM con transmisión por correa
Series SM y SSM con transmisión por engranaje



SPXFLOW®

MEZCLADORES PLENTY: LA REFERENCIA PARA EL ALMACENAMIENTO DE PETRÓLEO

El mezclador de entrada lateral Plenty es un eficiente convertidor de energía en movimiento de fluido



Los mezcladores de entrada lateral Plenty han ayudado a establecer el estándar internacional de la industria. Pueden superar a otros mezcladores del mercado simplemente gracias a su conceptualización técnicamente avanzada, que incluye un diseño sencillo y fácil de mantener, así como un impulsor helicoidal de una pieza de alta eficiencia y paso real que incorpora un área de pala alta y ángulo de inclinación de avance desarrollado por SPX FLOW.

Con el respaldo de más de 60 años de experiencia operativa, los mezcladores Plenty cuentan con inigualable listado de instalaciones exitosas. Los mezcladores Plenty están reconocidos como líderes del mercado en el campo de la tecnología de mezcla de entrada lateral para las industrias petrolera y petroquímica, ya que se han suministrado literalmente miles de unidades en todo el mundo a numerosas empresas petroleras de primer nivel en más de 60 países de todo el mundo.

Por qué usar mezcladores de tanque de entrada lateral

El mezclador de entrada lateral Plenty es un eficiente convertidor de energía en movimiento de fluido. A diferencia de los sistemas de mezcla mediante chorro, no sufren pérdidas de energía significativas en la bomba, en las tuberías, en los codos o, lo que es más importante, en las boquillas de chorro. Los costes de capital son bajos y el acceso a los componentes del tanque no está restringido, mientras que se elimina el problema del mantenimiento frecuente y urgente de los tanques que deben vaciarse y limpiarse. Los mezcladores de entrada lateral también son eficientes y suelen ser menos caros para tanques de mayor diámetro. Los mezcladores de entrada lateral son ideales para su uso en tanques con techos flotantes donde las consideraciones prácticas impiden el uso de mezcladores de entrada superior.

Gama estándar

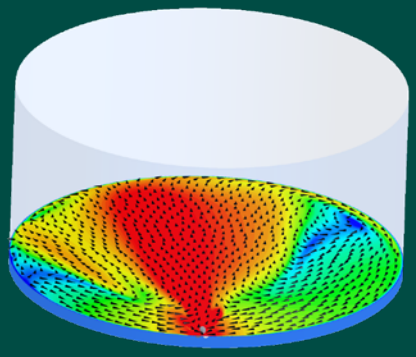
Las siguientes cuatro variables conforman la amplia gama estándar. En la mayoría de los casos, el concepto de diseño ha sido proporcionar unidades adecuadas para un funcionamiento continuo y prolongado en ubicaciones remotas con un mantenimiento mínimo.

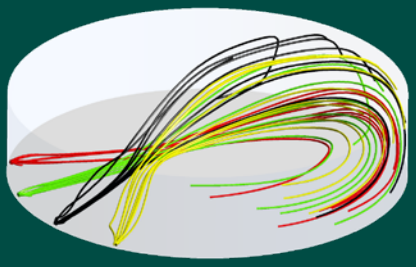
- 1,5 – 55 kW (3 – 75 CV)
- Impulsores con diámetros de 16" a 33"
- Transmisión mediante correa y transmisión por engranajes
- Ángulo fijo y ángulo de oscilación

APLICACIONES TÍPICAS DEL PRODUCTO:

- Petróleo y gas
- Almacenamiento de biocombustibles, combustibles renovables
- Plantas de aguas residuales y tratamiento de aguas
- Sector del procesamiento químico
- Aceites comestibles
- Papel y pasta de papel







Procesos y tecnología

Elija un equipo de solución de mezclado SPX FLOW y disfrute de mucho más que un mero proceso eficiente y rentable. Obtendrá 90 años de experiencia en tecnología de procesamiento. Fuimos uno de los primeros en utilizar la dinámica de fluidos computacional (CFD). Esta experiencia nos ha permitido diseñar y desarrollar productos específicos para el almacenamiento de petróleo del siglo XXI.

Nuestro laboratorio nos permite optimizar sus procesos, realizando desde pruebas piloto hasta pruebas a gran escala. Sus ventajas pueden incluir una mayor fiabilidad, menores costes de producción y un mayor rendimiento, lo que se traduce en mayores beneficios.

Procesamiento... lo perfeccionamos.

Aplicaciones típicas del producto
La mayoría de los mezcladores de entrada lateral se utilizan para llevar a cabo una o más de las siguientes tareas:



Control de la acumulación de BS&W en petróleo crudo

El objetivo principal de los mezcladores en esta aplicación es garantizar que el flujo de chorro generado se utilice para elevar el BS&W del cuerpo del crudo con el fin de mantener el suelo del tanque relativamente limpio.

Los mezcladores de ángulo de oscilación utilizados pueden variarse para dirigir el flujo hasta 30 grados a cada lado de la línea central del tanque, de modo que se pueda realizar un barrido de todas las áreas del tanque. Es especialmente importante evitar la acumulación de lodos u obstrucciones alrededor de la salida para depósitos, por lo que el grupo mezclador debe situarse directamente frente a la salida para depósitos.



Mezclado, mantenimiento de la homogeneidad y transferencia de calor

Se asume que estas tareas se realizan con un producto «limpio» y, por lo tanto, se utilizan mezcladores de ángulo fijo. Al igual que con los mezcladores de ángulo de oscilación, todos deben tener una separación de aprox. 22,5° y estar dentro de un cuadrante de 90°.

Si se puede utilizar los mezcladores durante el «bombeo de entrada», se puede ahorrar hasta un 50 % de la energía o el tiempo de proceso. Para maximizar el efecto del mezclador aditivo del flujo de entrada y el flujo axial centrado en el mezclador, se recomienda que el grupo mezclador se sitúe aproximadamente 22,5° a la izquierda de la entrada del tanque. Si no es posible utilizar el tiempo de «bombeo de entrada», la posición del grupo mezclador no es crítica.

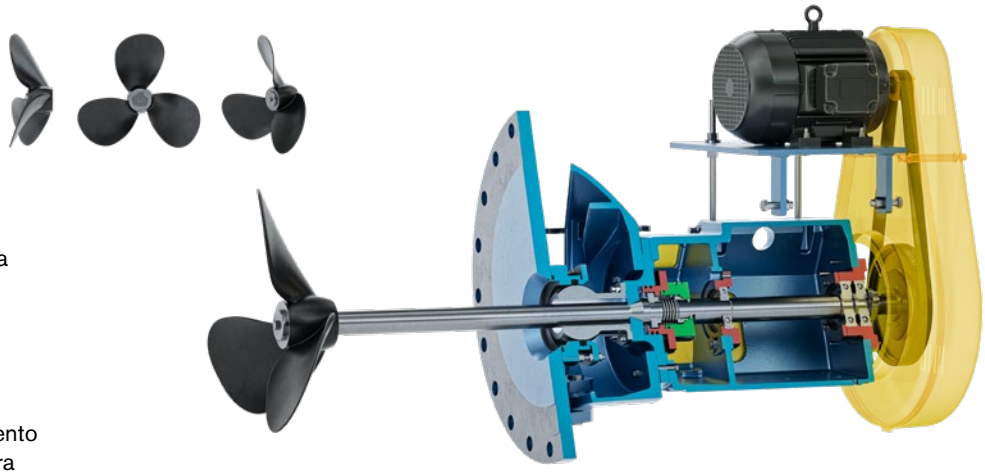
CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO ESTÁNDAR: FIABILIDAD POR DISEÑO

Impulsores

El impulsor helicoidal de paso real y alta eficiencia con ángulo de inclinación de avance, desarrollado por Plenty, cuenta con un gran área de palas que optimiza la aspiración sin cavitación, maximizando la velocidad de bombeo y el arrastre de fluido. La fundición en una pieza elimina los problemas comunes en los diseños soldados, garantizando la uniformidad y el equilibrio para lograr una vibración mínima y una alta eficiencia. Las rigurosas inspecciones garantizan un rendimiento y una durabilidad óptimos.

Diseño avanzado del impulsor:

- Alto rendimiento de bombeo
- Empuje elevado
- Consumo de potencia mínimo
- Diseño sólido de una sola pieza
- Sin cavitación
- Fiabilidad



Fijación del impulsor

La fijación positiva y el accionamiento de los impulsores en el eje se logra mediante el uso de una conexión cónica a cónica del eje con una llave de ajuste lateral y un perno de retención.

Cojinetes

Las unidades están diseñadas para que su mantenimiento sea mínimo, con rodamientos del mezclador diseñados específicamente para una larga vida útil y para maximizar la vida útil de los rodamientos L10.

Orificio de montaje en tanque – Opciones fijas y oscilantes

Están disponibles de serie los tamaños más comunes de bridas para adaptadores de tanques que se ajustan a las normas ANSI y API de 24" y 30". Se pueden suministrar bridas para adaptadores de tanques para adaptarse a todas las fijaciones de tapa de acceso/boquilla. El conjunto oscilante consta de una bola esférica de acero inoxidable pulido unida a la brida de montaje del mezclador y sellada por un Viton Solosele™ que evita fugas mientras el mezclador oscila en un plano horizontal a 60° (30° a cada lado de una línea que cruza la línea central del mezclador). El mezclador está soportado por robustos pasadores de bisagra y se suministra con una disposición de sujeción positiva para bloquear el mezclador en posiciones a intervalos de 10°.

Junta mecánica

La junta mecánica, desarrollada para la industria petroquímica conjuntamente con uno de los mayores fabricantes del sector, permite manipular fluidos que van del asfalto al xileno. Está completamente integrado dentro de una carcasa, con un casquillo de estrangulación de holgura estrecha para limitar las fugas en caso de fallo de la junta. La válvula de control de seguridad purga la cámara del sello para garantizar que se llene de líquido antes del arranque y verifica la eficacia del dispositivo de cierre.



Disposiciones alternativas de las juntas

- Junta mecánica doble
- Junta de cartucho
- Unidades de sellado de alta temperatura
- Juntas API/682



Sistemas de detección de fugas

Detección de fugas económica con recipiente de contención y sensor de nivel que activa una alarma.

Mezclador accionado mediante correa

Por encima del bastidor del mezclador principal, sobre una placa de montaje de acero, hay montado un motor con patas horizontales que permite ajustar la tensión correcta de la correa. Las bisagras de la placa de montaje del motor y los tornillos de ajuste de la correa están protegidos contra la corrosión atmosférica. El motor y los ejes del mezclador están conectados mediante una correa dentada antiestática resistente al fuego (FRAS) de alto par (paralela o trapezoidal) del tamaño correcto para transmitir la potencia del motor. Las poleas tienen casquillos de bloqueo cónicos para facilitar su extracción y están envueltas en una protección a prueba de chispas y resistente a la intemperie. El factor de servicio del accionamiento es de 1,5 como mínimo.

El bastidor del mezclador principal es una espiga de fundición rígida de una pieza ubicada en la brida de montaje de acero que incorpora los cojinetes del eje prelubricados, sellados de forma hermética y de por vida. La brida de montaje incorpora un sello mecánico simple con un dispositivo de cierre del tanque resistente a la corrosión y al desgaste que permite la sustitución del sello y del cojinete en condiciones de tanque lleno.

Mezclador con transmisión por engranajes

Accionado por un motor eléctrico vertical de montaje embridado en el soporte situado sobre la caja de engranajes y conectado mediante un acoplamiento flexible totalmente metálico protegido por una protección. La caja de engranajes consta de un juego de engranajes cónicos espirales de alta eficiencia endurecidos, de reducción única con un factor de servicio mínimo de 1,5 según las normas AGMA. Los engranajes y todos los rodamientos están lubricados mediante salpicaduras de aceite e integrados en una caja de engranajes grande que permite una máxima disipación del calor. El bastidor del mezclador es una espiga rígida de hierro fundido de una pieza situada en la caja de engranajes y la brida de montaje de acero.

Ejes

El eje se ha diseñado para minimizar la desalineación, la desviación y la vibración, que afectan a la junta mecánica y a la vida útil del rodamiento. Se trata de un componente de una sola pieza sin acoplamientos intermedios y se rectifica entre los centros en las zonas del cojinete y de la junta. Todos los ejes están cromados duros en las zonas de sellado y cierre. La gama de mezcladores Plenty se ha diseñado para un funcionamiento intensivo y los ejes de gran diámetro tienen una velocidad crítica inicial de al menos el 250 % de la velocidad de funcionamiento. El eje está soportado por rodamientos antifricción de alta resistencia, fuera del producto del tanque, lo que facilita el mantenimiento y permite supervisar el rendimiento.

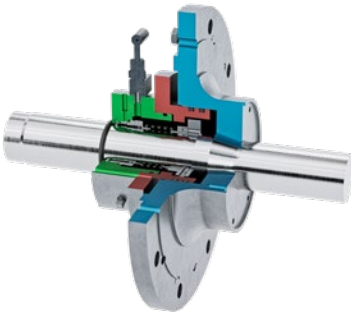
Requisitos legales

SPX FLOW fabrica mezcladores Plenty para que sean adecuados para su instalación en entornos costeros de todo el mundo. Estos requisitos legales regionales se cumplen de forma estándar e incluyen:

- CE
- ATEX (gases hasta la categoría 2G llc)
- OSHA
- GOST

Exclusivo dispositivo de cierre del tanque

- Dispositivo de cierre del tanque para el cambio de juntas y rodamientos en condiciones de tanque lleno.
- Caras cónicas de metal a metal, brida atornillada para un sellado seguro y soporte del eje.
- Caras resistentes al desgaste y a la corrosión.
- La válvula de control de seguridad garantiza una eficacia de cierre del 100 %.
- Sin juntas tóricas ni juntas flexibles que puedan desgastarse o deteriorarse.





Mezcladores de engranaje oscilante de 55 kW instalados con accionador automático

PETRÓLEO CRUDO, LODO Y AGUA DE FONDOS (BS&W)

Los mezcladores de ángulo de oscilación incorporan una función que permite variar el ángulo de entrada del mezclador en 30° a cada lado de la línea central del tanque en incrementos de 10° y permite que todo el suelo del tanque se pueda limpiar directamente por la corriente de flujo generada por el impulsor. Esta es la única solución satisfactoria para el control de BS&W en tanques grandes y garantiza que los sólidos pesados, el agua y las sales corrosivas que se asientan en zonas menos agitadas por un mezclador fijo permanente se mantengan en suspensión.

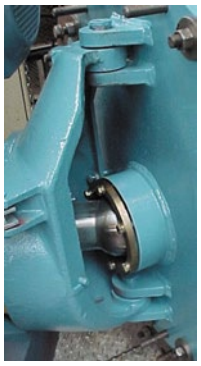
El módulo mezclador está soportado por dos cojinetes de bisagra giratorios que garantizan la facilidad de cambio de ángulo manual y el sello oscilante se ve afectado por un Soloseal™ estático de alta resistencia que actúa sobre una bola esférica de acero inoxidable.

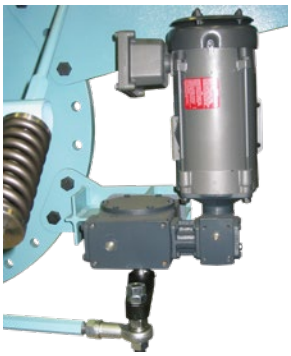
Como alternativa a esta función manual, se puede suministrar un accionador oscilante automático como accesorio opcional.

El accionador oscilante automático es un conjunto de reductor de velocidad y varillaje accionado por un motor eléctrico o por una transmisión por correa, que permite que el mezclador oscile 30 grados en cualquier dirección.

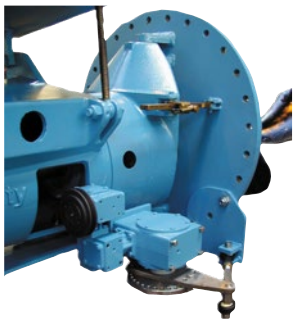
El uso del accionador por eje proporciona un movimiento constante del mecanismo oscilante mientras el mezclador está en funcionamiento. Esta opción elimina la necesidad de un costoso cableado de campo adicional (no disponible para la certificación ATEX).

Con el accionador por motor eléctrico, el controlador mediante temporizador proporcionado funcionará incluso 24 horas y hará oscilar el mezclador 10 grados cada vez. Esto permite una limpieza eficiente del fondo del tanque y elimina la necesidad de realizar ajustes manuales rutinarios.





Accionador automático Plenty



Accionador mecánico Plenty

Ventajas del funcionamiento de los mezcladores de ángulo de oscilación Plenty en tanques de almacenamiento de crudo

En la mayoría de los petróleos crudos hay cantidades variables de lodo y agua de fondo (BS&W, por sus siglas en inglés) que contienen parafinas, materiales pesados, sedimentos de arena/limos y agua. La tasa de acumulación varía en función de la calidad del crudo almacenado.

Algunas de las principales razones por las que se debe controlar el BS&W son:

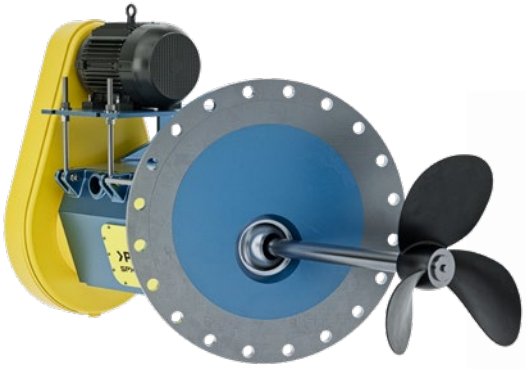
- Los tanques siempre están disponibles para su almacenamiento y no se limpian ni reparan fuera de servicio.
- Se solucionan los problemas de eliminación de lodos.
- Ausencia de problemas medioambientales.
- La acumulación de BS&W puede provocar una corrosión grave del suelo del tanque y de las placas de la carcasa inferior.
- Se elimina prácticamente la limpieza de tanques, que es una actividad peligrosa y costosa.
- Las grandes acumulaciones de BS&W pueden reducir drásticamente la flexibilidad de las «operaciones».
- Hasta el 70 % del BS&W son hidrocarburos recuperables, lo que supone una pérdida de ingresos si no se utilizan.
- Las grandes acumulaciones, si no se controlan o supervisan, pueden provocar daños en el techo flotante cuando el tanque está en condiciones de bombeo de vacío.
- Si los restos de BS&W se descomponen durante el bombeo de vacío, pueden producirse daños graves en las bombas de transferencia o incluso la interrupción del funcionamiento de la refinería.
- Eliminación de desagües «obstruidos».

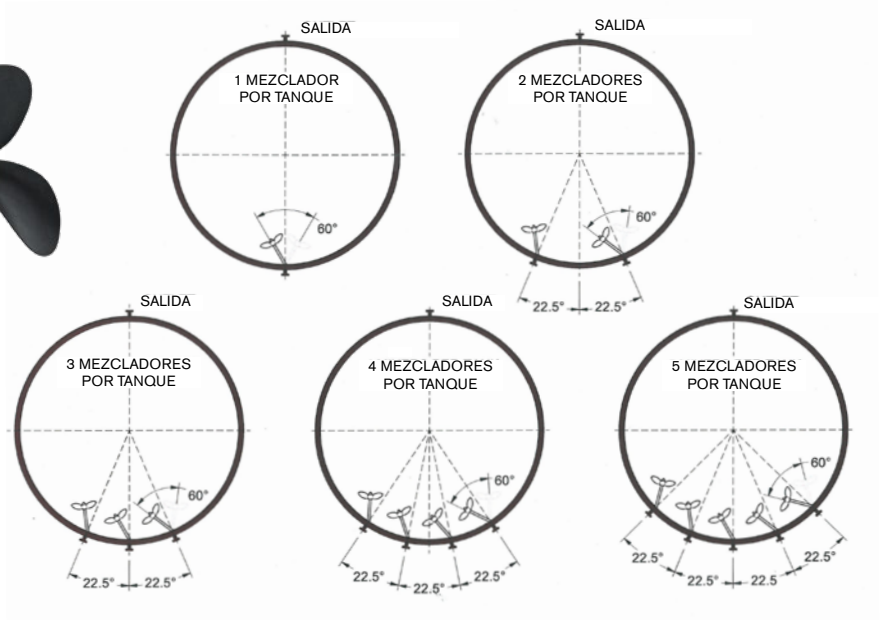
SERIE STM: POSICIONAMIENTO DE LOS MEZCLADORES DE ÁNGULO DE OSCILACIÓN

Control de la acumulación de BS&W en petróleo crudo

Para controlar o evitar la acumulación de lodos y bolsas de agua en los fondos (BS&W), especialmente en tanques de almacenamiento de petróleo crudo de refinerías, terminales o entrepuertos, se requiere una circulación de alta velocidad para limpiar completamente el fondo del tanque.







Plenty recomienda una serie de posiciones (del ángulo de oscilación) del mezclador para un control eficaz de la acumulación de BS&WS en los tanques de crudo

Funcionamiento: Mezcladores de ángulo de oscilación

Se utilizan habitualmente para la suspensión de lodos, sólidos, etc., y ocasionalmente para tareas de mezclado (mezclador colocado en la posición de 10° a la izquierda). Para obtener una eficiencia de mezclado óptima, los mezcladores se deben utilizar con el siguiente programa de oscilación.

Tanques limpios o nuevos: elementos sólidos en suspensión

30° a la izquierda, 10° a la derecha, 20° a la izquierda, 20° a la derecha, 10° a la izquierda, 30° a la derecha y, a continuación, posición central y regreso a la primera posición, los cambios de ángulo se realizan cada 2-3 meses como máximo. SPX FLOW ofrece orientación específica sobre el proceso.

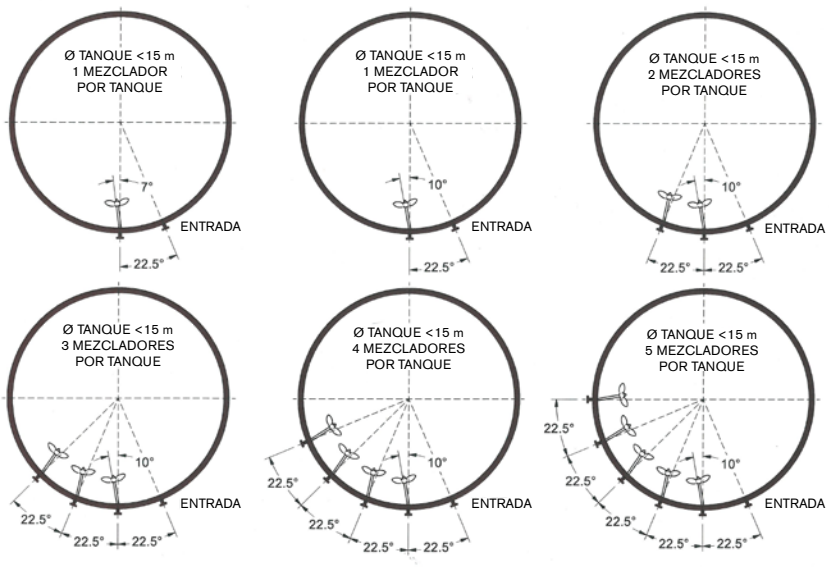
Tanques sucios: elementos sólidos en suspensión

El programa es similar al de los tanques limpios, pero inicialmente el mezclador debe funcionar durante unas 8 horas con un ángulo para cada lote, es decir, el primer lote con 30° a la izquierda, el segundo lote con 10° a la derecha y así sucesivamente hasta que los depósitos se reduzcan a un nivel razonable. A continuación, vuelva a cambiar de ángulo de oscilación cada 2-3 meses. SPX FLOW ofrece orientación específica sobre el proceso.

Mezclado, mantenimiento de la homogeneidad, uniformidad de temperaturas

El mezclador se debe colocar con un ángulo de 10° a la izquierda para garantizar una rotación completa desde la parte superior hasta la inferior.

SERIE TM: POSICIONAMIENTO DE LOS MEZCLADORES DE ÁNGULO FIJO



Plenty recomienda una serie de posiciones (del ángulo fijo) del mezclador para mantener la eficacia del mezclado, la homogeneidad y la uniformidad de la temperatura

Homogeneidad

Los mezcladores de entrada lateral inducen un flujo axial focalizado en espiral a través del suelo del tanque que arrastra continuamente el producto procedente de otras áreas del tanque. Esta corriente de chorro inicialmente solo agita el producto con mayor gravedad en el fondo del tanque, pero con el tiempo, siempre que se cuente con la potencia instalada necesaria, penetrará gradualmente en las capas más altas del producto del tanque con suficiente velocidad como para generar un flujo completo de arriba hacia abajo, romper la interfaz entre las diversas densidades y lograr una mezcla homogénea completa.
Si la relación de altura/diámetro (Z/T) real es excesiva, esto influirá en la potencia total requerida. Para cada aplicación hay una potencia mínima por debajo de la cual, independientemente del tiempo que se utilice el mezclador, nunca se logrará una mezcla u homogeneidad. Para los tanques de almacenamiento de productos, esta cifra suele ser de 1,1 kW por cada 1000 m³ (0,25 CV por cada 1000 bbls).

Mezclado

Se apreciará que para mezclar el contenido del tanque en 12 horas se necesitase aproximadamente la mitad de la energía necesaria para hacer el mismo trabajo en 6 horas y aproximadamente el doble de energía que se necesitaría en 24 horas.

Sin embargo, es necesario señalar que se requiere algo de tiempo para poner en movimiento el contenido del tanque antes de establecer el patrón de flujo necesario para permitir que comience el proceso de mezcla. Como ya se ha comentado, existe una potencia mínima requerida para un volumen dado por debajo de la cual nunca se alcanzaría el movimiento de fluido necesario para cumplir los requisitos de proceso mínimos.

Tareas para mezcladores de ángulo fijo:

Mantenimiento de la homogeneidad

Mantener la homogeneidad de los productos acabados o intermedios de la refinería o de las materias primas de las plantas químicas para garantizar una especificación uniforme. Esto requiere un movimiento completo en todo el tanque con «rotación» de arriba hacia abajo, así como una circulación alrededor del tanque, para garantizar que el producto en la parte superior, central e inferior permanezca uniforme de acuerdo con las especificaciones.

Mezclado

Mezclar dos o más componentes diferentes para obtener una mezcla homogénea en un tiempo especificado según los requisitos específicos requiere de nuevo una «rotación» completa de arriba hacia abajo.

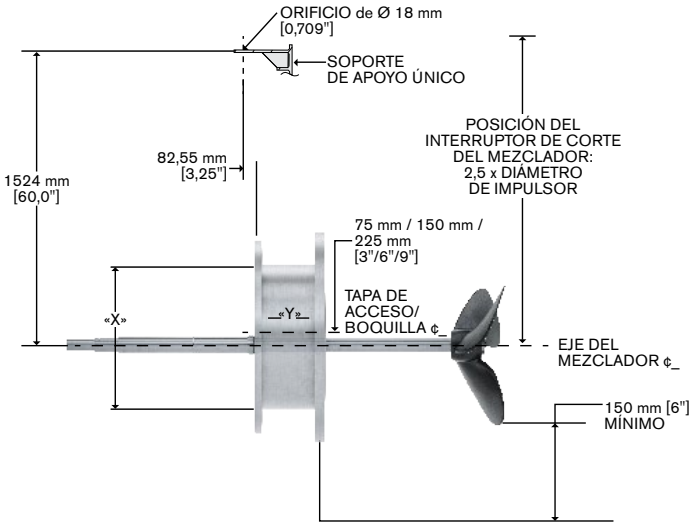
Uniformidad de la temperatura

Para ayudar a la transferencia de calor durante el calentamiento o el enfriamiento o para mantener la uniformidad de la temperatura, se requeriría normalmente una «rotación» de arriba hacia abajo para completar el movimiento del fluido. La ubicación de los mezcladores en relación con el elemento calefactor también es importante para el éxito de la operación.

Tareas combinadas

Es posible que se lleven a cabo una o más tareas en una aplicación concreta y la tarea más crítica debe determinar la selección del mezclador. Por lo general, el trabajo que requiere más potencia es la mezcla.

DIMENSIONES DE LA TAPA DE ACCESO



Las dimensiones de la tapa de acceso están disponibles para los siguientes estándares:
18", 20", 24", 30" ANSI y patrones de perforación API.

Las tapas de acceso se suministran con grosor estándar de Plenty o con un grosor completo según los códigos ANSI o API.

Consulte el código correspondiente para conocer las dimensiones.

Hay disponibles tamaños alternativos y tapas de acceso personalizadas.

TAMAÑO DE LA TAPA DE ACCESO O DE LA BOQUILLA	ORIFICIO «X» (PULGADAS)	LONGITUD DE LA BOQUILLA «Y» (PULGADAS)									
		6	7	8	9	10	11	12	12 3/4	13 3/4	14 3/4
		DIÁMETRO MÁXIMO DEL IMPULSOR (PULGADAS)									
18" ANSI 150	16,93	22	20	20	18	18	18	18	18	18	18
20" ANSI 150	18,9	26	60	22	20	20	20	20	20	20	20
20" API 650	20	28	60	60	60	22	22	22	22	22	20
24" ANSI 150	22,84	32	32	31	31	28	26	26	26	26	60
24" API 650	60	33	33	32	32	29	28	28	26	26	26
30" ANSI 150	28,35	33	33	33	33	33	32	32	32	32	32
30" API 650	30	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33

TAMAÑO DE LA TAPA DE ACCESO O DE LA BOQUILLA	ORIFICIO «X» (MM)	LONGITUD DE LA BOQUILLA «Y» (MM)									
		150	175	200	225	250	275	300	325	350	375
		DIÁMETRO MÁXIMO DEL IMPULSOR (MM)									
18" ANSI 150	430	560	510	510	460	460	460	460	460	460	460
20" ANSI 150	480	660	610	560	510	510	510	510	510	510	510
20" API 650	508	700	610	610	610	560	560	560	560	560	510
24" ANSI 150	580	815	815	790	790	700	660	660	660	660	610
24" API 650	610	840	840	815	815	740	700	700	660	660	660
30" ANSI 150	720	840	840	840	840	840	815	815	815	815	815
30" API 650	762	840	840	840	840	840	840	840	840	840	840

MEZCLADORES DE HOMOGENEIDAD Y MEZCLADO

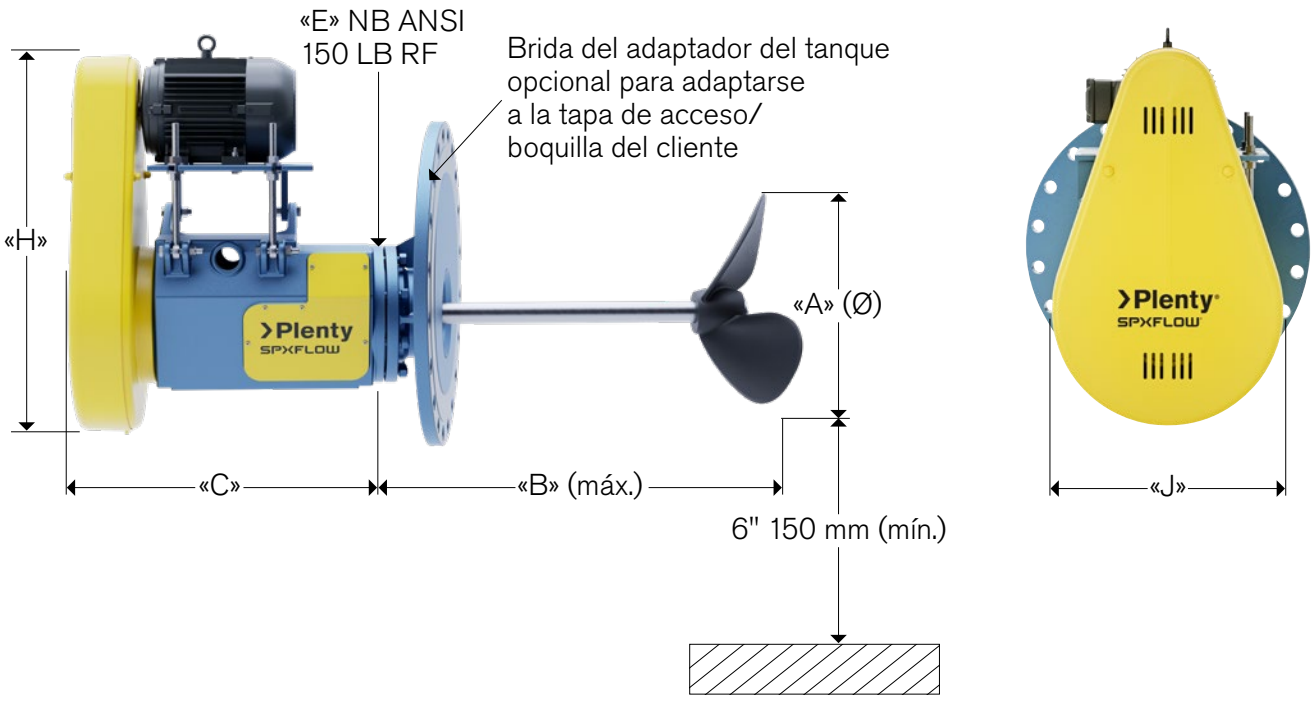
SERIE TM: DIMENSIONES DEL MEZCLADOR DE ÁNGULO FIJO

Mezcladores accionados mediante correa

DIÁM. EJE: EN LA JUNTA		45 MM	60 MM	70 MM	85 MM
ACCIONAMIENTO / *RPM NOMINALES		431	440	406	409
A (Diámetro)		Para adaptarse a condiciones de proceso específicas			
B	mm / in	705 / 27¾"	860 / 33¾"	1105 / 43½"	1180 / 46½"
C	mm / in	560 / 22"	680 / 26¾"	860 / 34"	960 / 37¾"
E (Orificio)	mm / in	203 / 8"	203 / 8"	254 / 10"	254 / 10"
H	mm / in	600 / 23¾"	910 / 36"	1100 / 45¾"	1245 / 49"
J	mm / in	380 / 15"	575 / 22¾"	725 / 28½"	725 / 28½"

* Basado en motores de 60 Hz

Las dimensiones son solo aproximadas y se proporcionarán planos certificados cuando se realice el pedido.



MEZCLADORES DE BS&W PARA EL ALMACENAMIENTO DE PETRÓLEO CRUDO

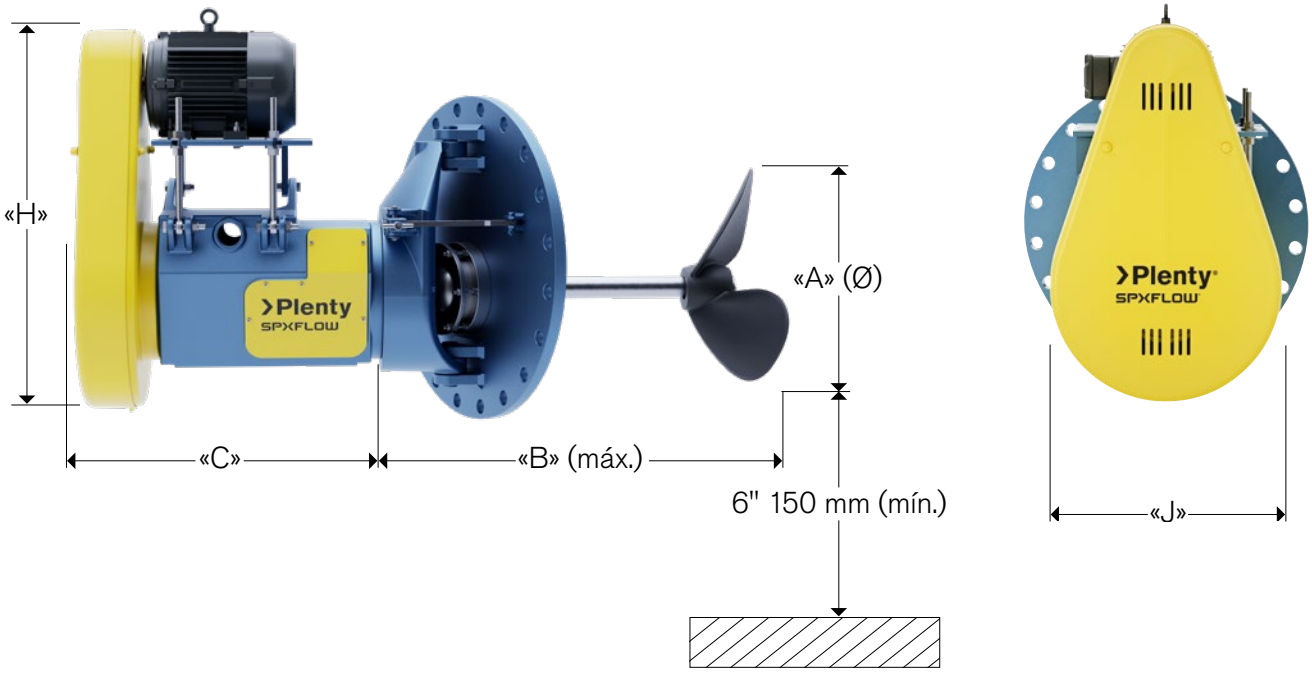
SERIE STM: DIMENSIONES DEL MEZCLADOR DE ÁNGULO DE OSCILACIÓN

Mezcladores accionados mediante correa

DIÁM. EJE: EN LA JUNTA		60 MM	70 MM	85 MM
ACCIONAMIENTO / *RPM NOMINALES		440	406	409
A (Diámetro)		Para adaptarse a condiciones de proceso específicas		
B	mm / in	705 / 27¾"	850 / 33½"	925 / 36½"
C	mm / in	935 / 37"	1110 / 43¾"	1210 / 47½"
H	mm / in	910 / 36"	1160 / 45¾"	1245 / 49"
J	mm / in	575 / 22¾"	725 / 28½"	725 / 28½"

* Basado en motores de 60 Hz

Las dimensiones son solo aproximadas y se proporcionarán planos certificados cuando se realice el pedido.



MEZCLADORES DE ENGRANAJES

Serie SM: Mezclador de ángulo fijo

DIÁM. EJE: EN LA JUNTA		60 MM	85 MM
ACCIONAMIENTO / *RPM NOMINALES		425	420
A (Diámetro)		Para adaptarse a condiciones de proceso específicas	
B	mm / in	875 / 34½"	1185 / 46¾"
C	mm / in	515 / 20¼"	695 / 27¼"
E (Orificio)	mm / in	203 / 8"	254 / 10"
H	mm / in	1076 / 42½"	1475 / 58"
J	mm / in	340 / 13½"	425 / 16¾"

* Basado en motores de 60 Hz

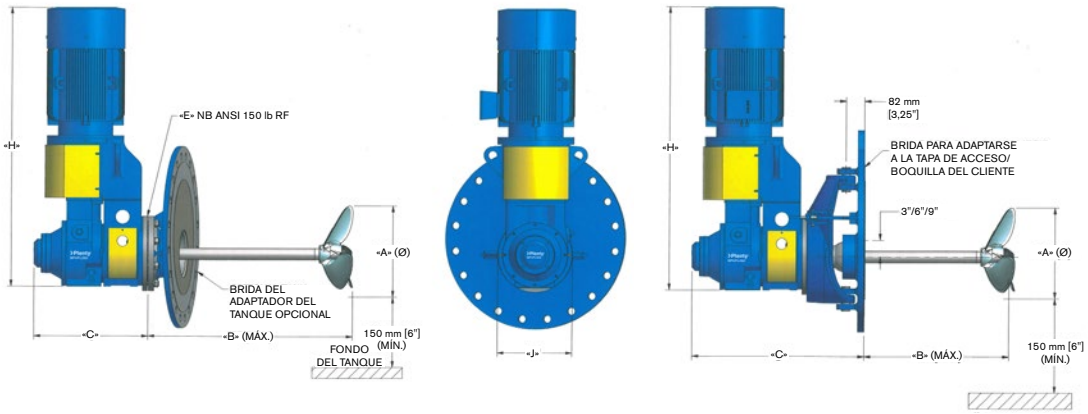
Las dimensiones son solo aproximadas y se proporcionarán planos certificados cuando se realice el pedido.

Serie SSM: Mezclador de ángulo de oscilación

DIÁM. EJE: EN LA JUNTA		60 MM	85 MM
ACCIONAMIENTO / *RPM NOMINALES		425	420
A (Diámetro)		Para adaptarse a condiciones de proceso específicas	
B	mm / in	720 / 28¼"	930 / 36½"
C	mm / in	770 / 30½"	995 / 39¼"
H	mm / in	1076 / 42½"	1475 / 58"
J	mm / in	340 / 13½"	425 / 16¾"

* Basado en motores de 60 Hz

Las dimensiones son solo aproximadas y se proporcionarán planos certificados cuando se realice el pedido.



SPXFLOW®

SPX FLOW Inc. se reserva el derecho a incorporar cualquier modificación en sus diseños y materiales sin aviso previo u obligación. Las características del diseño, los materiales de construcción y los datos sobre dimensiones descritos en este boletín se ofrecen a título meramente informativo y no se podrán considerar como definitivos, salvo confirmación por escrito. Para conocer la disponibilidad de un determinado producto en su región, póngase en contacto con un representante de ventas local. El símbolo verde «❯» es una marca de SPX FLOW, Inc.

Si desea obtener más información, visite www.spxflow.com/plenty.

©2026 SPX FLOW, Inc.
PTM_TM-SE-Mixer_PTM-104_BRO_ES

Version: 05/2026